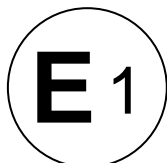




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning approval granted
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124

Nummer der Genehmigung: **000026**
Approval No.

Erweiterung Nr.: --
Extension No.

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
Otto Fuchs
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
36692
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
dimensionsgleiche Nachrüsträder
pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
aluminium alloy
- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
geschmiedete Räder
forged wheels



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 000026

Approval No.:

- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
11 Jx19 H2
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset:
51 mm
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
serienmäßige Radschrauben
original wheel mounting bolt
- 2.7 Maximale Radlast:
Maximum load capacity:
643 kg bei einem Abrollumfang von 2040 mm
643 kg with a tyre-tread circumference of 2040 mm
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
OTTO FUCHS KG
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
entfällt
not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Mai 2010
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG
7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
27.05.2010
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
RECE-000004-A0-023



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: 000026

Approval No.:

9. Bemerkungen:
Remarks:
entfällt
not applicable
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
entfällt
not applicable
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **23.06.2010**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Mario Quade





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: 000026

Approval No.:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

1. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
2. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
3. Beschreibungsunterlagen
Information package



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum ECE-R124-Genehmigungsbogen Nr.: **000026**
To ECE-R124 approval certificate No.:

Ausgabedatum: **23.06.2010**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Radbeschreibung Nr.: Datum:
Wheel description document No.: Date:
36692 **21.05.2010**

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.: Datum:
Test report(s) No.: Date:
RECE-000004-A0-023 **27.05.2010**

4. Beschreibung der Änderungen:
Description of the modifications:
entfällt - not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: 000026

Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:



Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck nach den Regeln der zugrundeliegenden Vorschriften Proben entnehmen oder entnehmen lassen.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 000026

Approval No.:

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt can at any time check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval, in particular the approving standards. For this purpose, samples can be taken or have taken according to the rules of the underlying regulations.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124

zuletzt geändert

as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	000026

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke : Otto Fuchs KG
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : 36692
Wheel type
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : **Dimensionsgleiches Nachrüstrad**
Category of replacement wheels
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierung
Construction material
- 0.5. Fertigungsverfahren : einteiliges Aluminiumschmiederad
Method of production (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 11Jx19 H2
Rim contour designation
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : ET 51
Wheel inset
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die vom Fahrzeughersteller für
Wheel attachment Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Technischen Beschreibung der Räder zu entnehmen.

Typ / Type : **36692**
 Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

0.9 Maximale Radlast und zugeord- : 643 kg bei 2040 mm
 neter theoretischer Abrollumfang
*Maximum load capacity and re-
 spective theoretical rolling cir-
 cumference*

0.10 Name und Anschrift des Herstel- : **Otto Fuchs KG**
 lers
*Manufacturer's name and
 address* Derschlager Str. 26
 58540 Meinerzhagen

0.11 Gegebenfalls Name und Anschrift : =
 des Vertreters des Herstellers
*If applicable, name and address
 of manufacturer's representative*

**1.0 Prüfgegens-
 tand
Testobject**

1.1 Ausführung
Version

Ausführung	Lochzahl/ Lochkreis -Ø in mm	Bolzen- loch-Ø in mm	Einpreiß- tiefe in mm	Mitten- loch-Ø in mm	zul. Abroll- umfang in mm	zul. Radlast in kg	ab Herstell- datum Monat/Jahr
36692	5/130	15	51	71,58	2040	643	04/2010

Typ / Type : **36692**
 Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

1.2 Radkennzeichnung
 Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen
Mandatory markings

	auf der Stylingseite (außen)	auf der Anschluss- seite (innen)
Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	: -	Fuchs (Warenzeichen)
Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i>	: -	11Jx19 H2
Einpresstiefe <i>Wheel insert</i>	: -	ET 51
Herstelldatum <i>Date of manufacture</i>	: -	Woche und Jahr
Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number – versions marking</i>	: -	36692
Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	: -	E1 124 R - 000026

zusätzliche Kennzeichnungen
Additional markings

Herstellungsland	: Made in Germany	
Material- Bezeichnung:	: -	AlSi1MgMn
Japanisches Prüfzeichen	: -	JWL

1.3 Bemerkungen
 Remarks : alle auf der Innenseite angebrachten Kennzeichnungen sind durch die Belüftungslöcher, im Bereich des Radflansches, lesbar

Typ / Type : **36692**
 Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

2.1. Prüfbedingungen
Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
Equipment for measuring and testing The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2. Prüfplan
 Test plan

<input checked="" type="checkbox"/> einteilige Räder Aluminiumlegierung	<input type="checkbox"/> einteilige Räder Magnesiumlegierung
<input type="checkbox"/> nachgebaute Nachrühräder	<input checked="" type="checkbox"/> dimensionsgleiche Nachrühräder
Art der Prüfung	Ergebnis der Prüfung
Korrosionsprüfung nach Anhang 5	positiv , siehe Anlage Otto Fuchs KG Nr.:OBP 1381
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	positiv
Impact-Test nach Anhang 8	positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	positiv, Seriengröße
Allgemeine Anforderungen	

2.1.3 Bemerkungen : Die Korrosionsprüfung nach Anhang 5, ist exemplarisch am Radtyp 36691, ECE 124 R 000025, durchgeführt worden. Der Bericht liegt bei.
Remarks

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen
Details regarding test conducted by the technical service

Typ / Type : **36692**
 Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfung wurde durch den Hersteller
 Corrosion test durchgeführt.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
 Rotating bending test

Ausführung	ET in mm	max. Radlast in kg	Reib- wert	dyn. Reifen- halbmesser in m	entspricht Abrollumfang in mm	max. Biegemoment in Nm
36692	51	643	0,9	0,325	2040	4330

2.2.3 Abrollprüfung :
 Rolling test

Ausführung:		36692
Radlast in kg =		643
Prüflast in kN (2,5 x F _R) =		15,77
Abrollstrecke in km =		2000
Reifendruck in bar :		4,5
Prüfreifen:		305/30R19

2.2.4 Impact-Test :
 Impact test

Ausführung:	36692
Radlast:	643 kg
Prüflast:	570 kg
Prüfreifengröße:	305/30R19
Reifenfülldruck:	2,0 bar

2.2.5 Wechseltorsionstest : nicht erforderlich
 Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentati- : siehe Anlage Verwendungsbereich
 on (Anhang 10 Punkt „2. Zusätz-
 liche Vorschriften“):
 Vehicle fitment checks and do-
 cumentation (Appendix 10, Para-
 graph „2. Additional Require-
 ments“)

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel calliper check : Die Kontur des Rotationsprofil des Nachrüstrad des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Der Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von an im Verkehr befindlichen Fahrzeugen gewonnenen Daten. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : sind in ausreichender Form und Größe vorhanden
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : entsprechen der ECE 26
- 2.2.7 allgemeine Anforderungen
General requirements : siehe technische Radbeschreibung des Radherstellers
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt.

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen

Evaluation of Documents provided by the manufacturer

- | | | |
|---|---|---|
| Radzeichnungen
Drawings of the wheel | : | Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen. |
| Technische Beschreibung
Technical discription | : | Die Technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen. |
| 2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
Vehicle characteristics
(description of application range) | : | Der in der Anlage dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den technischen Dienst definiert.
Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt. |
| 2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
<i>Material Test according to Annex 4</i> | | Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt. |
| 2.3.3 Bemerkungen
<i>Remarks</i> | : | - |

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

2.4. Allgemeine Angaben
Other information

- 2.4.1 Ort der Prüfung :
Place of testing Die Festigkeitsprüfungen wurden beim
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co KG, am Institut
für Fahrzeugtechnik und Mobilität, Adlerstrasse
7, 45307 Essen durchgeführt
- 2.4.2 Datum der Prüfung : Die Prüfungen fanden im Mai 2010 statt
Date of testing
- 2.4.3 Bemerkungen :
Remarks

3. Anlagen
Appendices

- 1 Liste der Änderungen : =
. *List of modifications*
- 2 Radzeichnungen : 36692 vom 03.05.2010
. *Drawings*
- 3 Technische Beschreibung : siehe Anlage Fa. Otto Fuchs KG vom 21.05.2010
. *Technical discription*
- 4 Werkstoffprüfungen nach : siehe Anlage Fa. Otto Fuchs KG, OF-Bericht
. Anhang 4 Nr.36692 EMP/01, vom 21.05.2010
Material Test according to
Annex 4
- 5 Korrosionsprüfung : siehe Anlage Fa. Otto Fuchs KG , Oberflächen-
. nach Anhang 5 prüfbericht-Nr.: OBP 1381, vom 21.05.2010
Corrosion Test
according to Annex 5

Typ / Type : **36692**
Hersteller / Manufacturer : **Otto Fuchs KG**

6 Verwendungsbereich 1 Porsche *) 16.03.2010
nach Anhang 10
Application according to Annex 10

***) Rad kann nur an der Hinterachse montiert werden**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 11.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

PRÜFLABORATORIUM
TEST LABORATORY

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität,

akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes,
accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt,
Bundesrepublik Deutschland
Federal Republic of Germany

Essen 27.05.2010



Dipl.-Ing. Leibold

Typ / Type : 36692
Hersteller / Manufacturer : Otto Fuchs KG

Liste der Änderungen
List of modifications

Anlage Appendix 1

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

: **Datum** :
Date

Es wird berichtigt : -
Correction of

Es wird geändert : -
Modification of

Es wird hinzugefügt : -
Addition of

Es entfällt : -
Deletion of

Gutachten zur Genehmigung von Rädern für Pkw und ihre Anhänger
nach ECE Regelung 124

ECE Genehmig. Nr. : 00002
Gutachten Nr. : RECE-000004-A0-023
Anlage-Nr. : 1
Seite : 1 / 2
Hersteller : Otto Fuchs KG
Typ : 36692



Technische Daten, Kurzfassung

Raddaten

Radtyp:	36692
Art des Sonderrades:	einteiliges Aluminiumschmiederad
Radausführung:	-
Radgröße:	11 J x19 H2
Einpreßtiefe:	51 mm
Lochkreisdurchmesser:	130 mm
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	71,58 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Zentrierring:	ohne Ring
geprüfte Radlast:	643 kg
bei Reifenabrollumfang:	2040 mm

Austauschblatt Seite 1, 26.03.2013

Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller oder Marke : Porsche (D)

Radbefestigung			
Fahrzeugtyp(en)	Beschreibung der Befestigungsteile	Zubehör-Kit	Anzugsmoment
997 TURBO	mit den serienmäßigen Befestigungsteilen , Kugelbundradschraube mit drehbar gelagerter Kalotte, Ø28, M14x1,5x29	-	130 Nm

Typ:		997 TURBO		
ABE / EG-Genehmigung:		e13*2001/116*0177*..		
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnung	zulässige Rad - / Reifengrößen		Auflagen und Hinweise
		Vorderachse	Hinterachse	
353, 368, 390	Porsche 911 Turbo (Allradantrieb)	235/35ZR19-87 Y 8,5 x 19 ET56	305/30ZR19-102Y XL 11 x 19 ET51	A03) bis A10) E00)

E13*2001/116*0177*05 825/1250 (0)

5/13071,5

Auflagen und Hinweise

- A03) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen, sind mit Ausnahme von M+S Reifen, den Fahrzeugpapieren zu entnehmen.
- A04) Das Fahrwerk sowie die Brems- und Lenkungsaggregate müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.
- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Metallventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- A06) Zur Befestigung der Nachrüsträder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden .
- A07) Die Bezieher der Nachrüsträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Fahrzeug-/Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck bzw. Mindestluftdruck zu beachten ist.
- A08) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Bei Fahrzeugen mit permanentem Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzreifens darauf zu achten, daß nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A09) Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, dass Schneeketten nur dann verwendet werden können wenn sie vom Fahrzeughersteller für diese Rad-Reifen-Kombination freigegeben sind; siehe Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers.
- A10) Die Nachrüsträder dürfen nur an der Innenseite mit Klebegewichten ausgewuchtet werden.
- E00) Die Verwendung des Rades 36692 ist nur an Achse 2 zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp 36691 (ECE R124 000025) an Achse 1 zulässig.
Zusätzlich zu den hier genannten Auflagen und Hinweisen, sind die Auflagen und Hinweise in der separaten Genehmigung für den Radtyp 36691 (ECE R124 000025) zu beachten.

Technische Beschreibung eines Radtyps entsprechend UNECE Regelung 124, Punkt 3.1.2

Hersteller	Otto Fuchs KG
Radtyp / Teilenummer	36692
Datum der Beschreibung	21.05.2010

1. Allgemeine Angaben

Kategorie des Nachrädres*	dimensionsgleiches Nachrädres 2.4.4
Radgröße	11Jx19 H2
Radnummer	36692
Radausführung	n.n.
Zeichnungsnummer	36692
geeignete Reifenart*	schlauchlos
Schneeketten	nach Angaben des Fahrzeugherstellers und des Prüfberichts

2. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller/Typ	vgl. Prüfbericht
Reifengröße*	vgl. Prüfbericht
maximale Radlast* / zugeordneter Abrollumfang	6300 N vgl. Prüfbericht
maximaler Reifendruck*	vgl. Prüfbericht in Verbindung mit Angaben des Fahrzeugherstellers jedoch max. 3.5 bar
Anzugdrehmoment*	vgl. Prüfbericht in Verbindung mit Angaben des Fahrzeugherstellers.

Der Antragsteller sollte darauf aufmerksam gemacht werden, dass er den Verwendern der Räder die unter 1.4 des Anhangs 10 beschriebenen Informationen zur Bedeutung des Anzugdrehmomentes vermitteln muss.

3. Abmessungen und technische Details

Felgenkontur*	11Jx19 H2
Lochkreisdurchmesser*	130 mm
Lochzahl*	5
Rundlaufabweichung max.	0,3 mm
Planlaufabweichung max.	0,3 mm
Einpresstiefe*	51 mm
Zentrierart	Mittenzentrierung

Durchmesser der Zentrierung	71,58 mm
geeignete Ventiltypen*	entsprechend der Festlegungen im Prüfbericht
Art der Befestigung der Auswuchtgewichte*	Klebegewichte, entsprechend der Festlegungen im Prüfbericht

4. Zubehör

Abdeckkappe Befestigungselemente*	Zeichnung Nr. 36823 serienmäßige Radschrauben des Fahrzeugtyps für Leichtmetallräder
--------------------------------------	---

5. Konstruktion

Aufbau internationale Bezugsnorm* Werkstoff*	einteiliges Aluminiumschmiederad in Anlehnung an E.T.R.T.O. AlSi1MgMn-T6 (AS 10.62)
Chemische Analyse*	siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 4 der UNECE Regelung 124
Mechanische Eigenschaften	siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 4 der UNECE Regelung 124

6. Beschreibung der Räderfertigung

Herstellung der Rohlinge	mehrstufiger Schmiedeprozess, gewalzte Felgengeometrie
Bearbeitung	spanabhebende Bearbeitung auf CNC-Dreh- und Bohrautomaten
Oberflächenbehandlung	eloxiert (AL-Farben) In Teilbereichen Decklack Schwarz Matt (Details siehe Zeichnung)
Korrosionsbeständigkeit	siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 5 der UNECE Regelung 124

7. Qualitätssicherung

Qualitätskontrolle:	Rohmaterial; eigene Legierung mit Freigabe durch hausinternes Labor
	Schmelze Eigene Analyse je Ofenfüllung



Gussrohlinge
100%-ige Ultraschallprüfung

Bearbeitete Teile
Überprüfung der Funktionsmaße gemäß Prüfplan

Oberflächenbehandlung
Überprüfung von Schichtdicke, Haftung und Korrosionsbeständigkeit gemäß Prüfvorschrift

Festigkeit
Biegeumlaufprüfung gemäß Prüfplan

8. Übereinstimmung der Produktion

CoP-Prüfungen erfolgen entsprechend besonderem Prüfplan.
Prüfergebnisse stehen mindestens 3 Jahre zur Verfügung.

9. Fertigungsbetriebe

Fertigungsbetriebe	Otto Fuchs KG, Meinerzhagen Otto Fuchs Oberflächentechnik, Leonberg (nur Lackierung)
--------------------	--